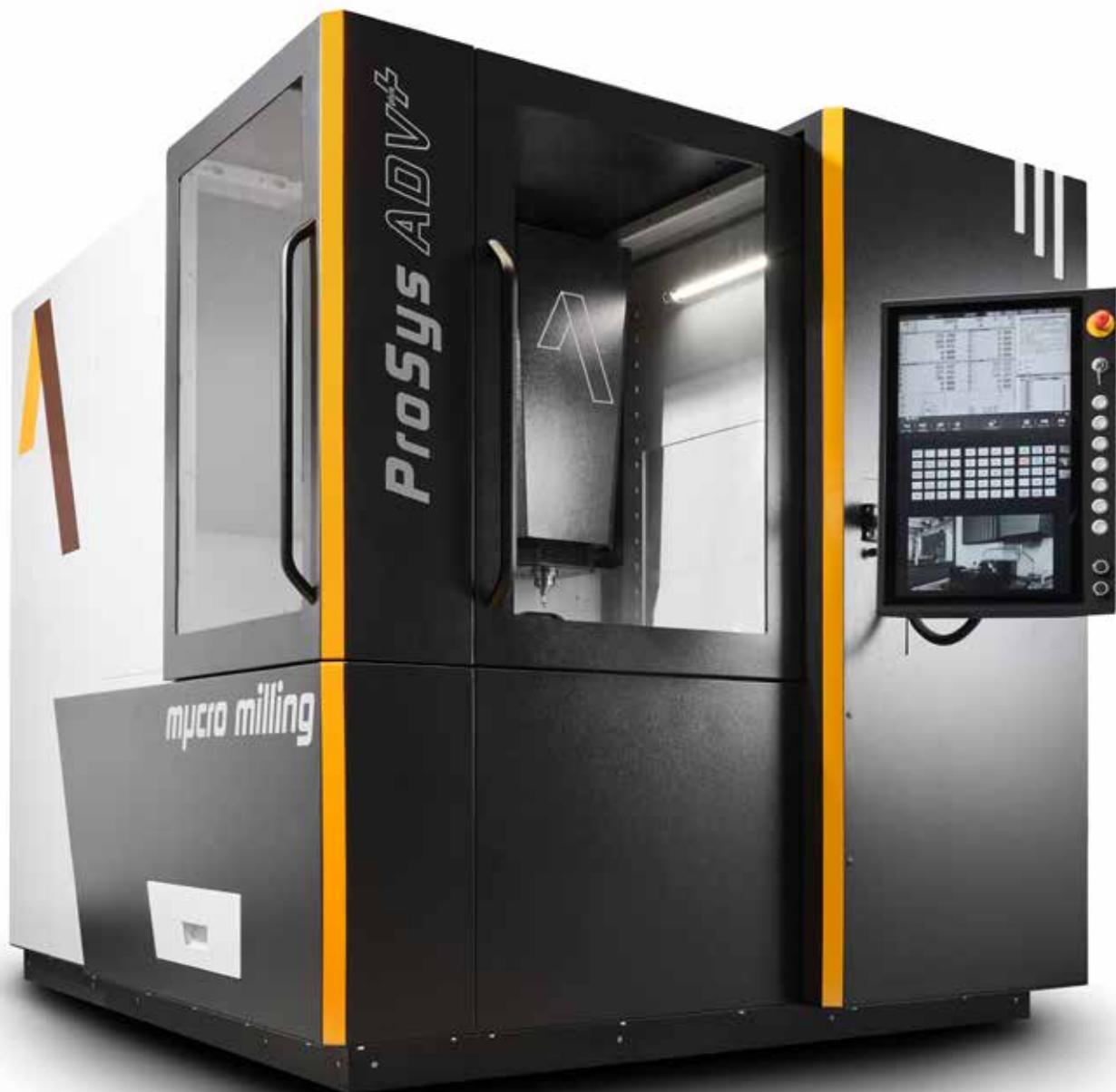


PROSYS ADV+

Hochpräzise CNC gesteuerte Fräsmaschine





TRADITION IM MASCHINENBAU

Als Familienunternehmen gegründet, entwickeln und fertigen wir Präzisionsmaschinen für unterschiedliche Branchen und Industrien. Seit über sechs Jahrzehnten arbeiten wir höchst partnerschaftlich mit unseren Kunden und Lieferanten zusammen und finden so die besten Lösungen für Sie.

Als Visionär im Maschinenbau streben wir stets nach größtmöglicher Präzision bei maximaler Performance. Dabei bilden Prozesskenntnisse und Anwendungskompetenzen eine solide Basis für technischen Vorsprung.

Unser Ziel ist es, technologische Grenzen auszudehnen und wegweisende Lösungen zu schaffen. Unsere hochpräzisen Bearbeitungsmaschinen erfüllen dabei nicht nur die technologischen Anforderungen, sondern ebenen den Weg zu mehr Effizienz und Wettbewerbsfähigkeit.

UNSER SERVICE

Bei Anderson Europe verstehen wir, dass erstklassige Präzisionsmaschinen zum einen durch ihre technischen Spezifikationen überzeugen, zum anderen durch einen herausragenden Service, der über die Lieferung hinausgeht.

Unser Engagement für Ihre Zufriedenheit spiegelt sich in unseren Serviceleistungen wider.

✓ Service

Wir unterstützen Sie vor Ort und aus der Ferne. Wir legen viel Wert auf ein lückenloses System zur Absicherung der technischen Verfügbarkeit

✓ Upgrades

Ihre Anderson-Maschine lässt sich an neue Aufgaben anpassen. So bleiben Sie mit ihrer Fertigungstechnologie stets auf dem aktuellen Stand der Technik.





Hochpräzise CNC gesteuerte HSC-Fräsmaschine für die Bearbeitung von verschiedenen Materialien.

Die ProSys ADV+ ist eine hochpräzise CNC-Fräsmaschine, welche speziell für den feinsten Detailgrad der Bearbeitung entwickelt ist.

Durch den Einsatz von Granit in ihrem Aufbau ist sie besonders dafür ausgelegt, den thermischen Umgebungseinflüssen zu widerstehen und die notwendige Stabilität während der Mikrobearbeitung zu gewährleisten.

Der Unterbau bietet aufgrund dieser charakteristischen Eigenschaften in Bezug auf Temperaturstabilität und Vibrationsdämpfung eine widerstandsfähige und robuste Basis, welche zu einer erheblichen Verbesserung der Bearbeitungsqualität führt.

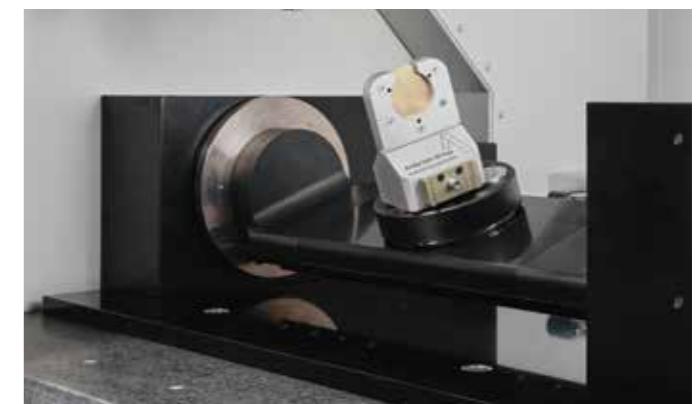


UNIVERSELL UND EINZIGARTIG

Hauptmerkmale Die ProSys ADV+ überzeugt durch ihr anwenderorientiertes Design, sowie ihre Flexibilität im Bearbeitungsprozess. Dank der umfassenden Ausstattungsvarianten und Optionen lässt sich die ProSys ADV+ nicht nur der entsprechenden Anwendung anpassen, sondern hilft Ihnen auch dabei Ihre Produktion und Prozesse kosteneffizient zu optimieren.

Die Maschinenbasis, welche aus natürlich gewachsenem Granit besteht, bietet bereits von Grund auf die optimalen Voraussetzungen für die HSC-Bearbeitung und schafft durch enorme Steifigkeit und Temperaturbeständigkeit ideale Bedingungen für hohe Schnittgeschwindigkeiten und Dynamik.

Des Weiteren besitzt die ProSys ADV+ standardmäßig wassergekühlte Lineardirektantriebe und Präzisions-Linearführungen - dies ermöglicht die Stick-Slip-arme Bearbeitung, auch bei geringsten Schnittgeschwindigkeiten.



Ihre Vorteile

- ✓ 3D-Werkstücktastsystem
- ✓ Leistungsstarke CNC-Steuerung
- ✓ Universelle Bearbeitungsmöglichkeiten
- ✓ Schneller und einfacher Zugang zum Arbeitstisch
- ✓ Integrierte Schnittstellen zum Einsatz verschiedener Spannvorrichtungen
- ✓ Schnelle Nachrüstung einer Dreh-/Schwenleinheit möglich
- ✓ Werkzeug- / Werkstückwechselsystem zur möglichen Automation



Umfang Märkte und somit auch Prozesse und Anwendungen befinden sich im ständigen Wandel. Auch moderne Werkstoffe bedürfen, hinsichtlich ihrer Zerspanbarkeit, modulare und flexible Fertigungstechniken.

Die ProSys ADV+ ermöglicht aufgrund ihrer reichen Konfigurationsmöglichkeiten eine flexible Handhabung von unterschiedlichen Fertigungsaufträgen. Im Maschinentisch integrierte Schnittstellen ermöglichen den Einsatz von verschiedenen Spannvorrichtungen, sodass Sie Ihre internen Bearbeitungsprozesse individuell anpassen und optimieren können. So lässt sich beispielsweise eine direktangetriebene Dreh-/Schwenkeinheit nachträglich mittels Nullpunktspannung auf den Maschinentisch aufsetzen.

Zudem bieten verschiedene optional verfügbare Werkzeug- und Werkstückwechselsysteme maximale Flexibilität bei gleichzeitig optimaler Vorbereitung für komplexe Bearbeitungen.



ANWENDUNGEN



Automobilindustrie - Automobileuchte



Elektronikindustrie - Isolator



Schmuck- und Uhrenindustrie - Uhrenplatine



Elektronikindustrie - Lötschablone



Werkzeug- und Formenbau - Datumstempel



Werkzeug- und Formenbau - Formstempel

HSC PRÄZISIONSFRÄSMASCHINE



Spezifikationen

Arbeitsbereich:	X 800 x Y 800 x Z 300 mm X 240 x Y 240 x Z 240 mm / B ± 100° x C 360° (endlos)
Werkstückspannung:	Diverse Optionen erhältlich, beispielsweise T-Nutentisch, Vakuumtisch, Schraubstock, Nullpunktspannsystem, kundenspezifische Spannvorrichtungen
Frässpindel:	Verschiedene Frässpindeln auf Anfrage erhältlich, Drehzahl bis 125.000 1/min und bis 3,7 kW / Luft oder Keramiklager / Antriebstechnik Asynchron oder Synchron, Vektorgeregelt / HSK-E25, standardmäßig wassergekühlt
CNC-Steuerung:	Mitsubishi Electric / Bosch Rexroth
Modulares Tastsystem:	Präzise Messung in drei Dimensionen, anwendbar auf Werkstücke / Werkstückspannsysteme (optional)
Werkzeug- / Werkstückwechsel:	Diverse Optionen erhältlich, bis zu 88 Werkzeugplätze und bis zu 48 Palettenplätze
Werkzeugvermessung:	Kontaktlose Laservermessung
Prozesskühlung:	Minimalmengenschmierung (MMS/MMKS), parallel mit verschiedenen flüssigen Medien, Kaltluftkühlung (optional)

Am Oberen Feld 5
D-32758 Detmold / Germany
Fon +49 52 31 / 96 63-0
Fax +49 52 31 / 96 63-11
sales@andersoneurope.com
www.andersoneurope.com

[YouTube: goo.gl/Wf6zi7](https://www.youtube.com/watch?v=Wf6zi7)

Anderson Group
ANDERSON EUROPE GMBH

